PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-203550

(43)Date of publication of application: 24.07.1992

(51)Int.CI.

F16H 25/22

(21)Application number: 02-332911

(71)Applicant: NTN CORP

(22)Date of filing:

(72)Inventor: SHIBATA YASUSHI

NOBUTOMO MASAHIRO

OBA FUMIO

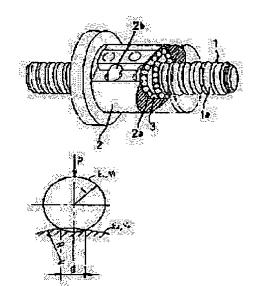
(54) BALL SCREW

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve the sevice life of a ball screw for a ceramic ball to the same level as that of a ball screw for a steel ball by setting the ratio of radius of curvature on inside/outside orbital planes and radius of the ceramic ball smaller than that in the case of using the steel ball.

28.11.1990

CONSTITUTION: According to Hertz's elastic contact theory, in the case spherical surfaces are brought into contact with each other, when a load P and equivalent radius (p) are kept constant, diameter (d) of the contact surface becomes a function for elastic coefficient E and Poisson's ratio (v). Accordingly, under the same load P and equivalent radius (p), the contact area of a ceramic ball 3 and orbital planes 1a and 2a becomes smaller than that in the case of using a steel ball, and to that extent, high pressure compressive stress is acted on the contact surface. Then, by setting the ratio of radius of curvature on inside/outside orbital planes 1a and 2a and radius of the ceramic ball 3 smaller than that in the case of using the steel ball, the contact area of the ceramic ball 3 and the orbital planes 1a and 2a is brought close to the contact area of the steel ball and the orbital planes, and thereby, stress on the contact surface can be reduced substantially to the same level as that in the case of using the steel ball.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

◎ 公開特許公報(A) 平4-203550

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

(3)公開 平成4年(1992)7月24日

F 16 H 25/22

M 8814-3 J L 8814-3 J

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全3頁)

9発明の名称 ボールねじ

②特 頤 平2-332911

②出 願 平2(1990)11月28日

@発明者 柴田 靖史

静岡県浜松市北島町37-1

@発明者 信朝 雅弘

静岡県袋井市青木町5-1-105

@発明者 大庭 文男

静岡県磐田郡福田町中島474

の出 願 人 エヌテイエヌ株式会社

大阪府大阪市西区京町堀1丁目3番17号

四代 理 人 弁理士 江原 省吾

明 細 曹

1. 発明の名称

ボールねじ

2. 特許請求の範囲

(1) 外周面に螺旋状の内側軌道面が形成されたねじ軸と、内周面に螺旋状の外側軌道面が形成されたされたナットと、内・外側軌道面間に介在する複数のセラミック製ポールとで構成されたボールねじにおいて、上記内・外側軌道面の曲率半径と上記ボールの半径との比率が、鋼製ポールを使用した場合の該比率よりも小さくなるようにしたことを特徴とするボールねじ。

(2) 内・外側軌道面とセラミック製ポールとの接触面に作用するヘルツ応力が、鋼製ポールを使用した場合の該ヘルツ応力と同程度の値になるように内・外側軌道面の曲率半径を設定したことを特徴とする請求項1のボールねじ。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、工作機械を初め、半導体製造装置、

産業用ロボット等の各種産業機器に用いられるボ ールねじに関する。

[従来の技術]

ボールねじは、外周面に螺旋状の内側軌道面が形成されたねじ軸に、内周面に螺旋状の外側軌道面が形成されたナットを複数のボールを介して螺合させた構成をもち、ねじ軸の回転運動をナットの軸方向の直線運動に変換する機能をもつ。複数のボールは、内・外側軌道面間に形成される螺旋状の循環路に配され、ねじ軸の回転に伴って該循環路内を転動しながら循環する。

近年、産業機器等に対する高速化の要求が顕著であり、これに伴う伝導部の音響、発熱等の問題を解決すべく、セラミック製ポールを使用したボールねじが用いられるようになってきた。この種のボールねじは、以下に示すような多くの利点を有する。

- ① 高速回転になる程、音響値が鋼製ポールの場合に比べて低くなる。
- ② 発熱量が少ない。

- ③ 静剛性が弾性定数の違いから約10%高くなる。
- ④ 予圧設定して使用する場合、同じ剛性を得る ための予圧設定値が小さくなるため、発熱量が小 さくなる。
- ⑤ ボールの重量が軽減されるため、高速回転時、循環路へのボールの衝突力が小さくなり、循環路の破損対策が容易になる。

[考案が解決しようとする課題]

上述したように、セラミック製ポールを使用することは、高速化に伴う音響、発熱等の問題点を解決する上で極めて有効な手段となるが、この種のポールねじは、一般に、鋼製ポールを使用したボールねじに比べて寿命が短いという問題点があった。

そこで本考案の目的は、セラミック製ポールを 使用したポールねじの寿命を向上させることにあ る。

[課題を解決するための手段]

本考案では、内・外側軌道面の曲率半径とセラ

解決手段は応力の低減に寄与するものである。すなわち、内・外側軌道面の曲率半径とセラミック製ポールを使用した場合の該比率よりも小さくすることによってした。する。と軌道面との接触面積を鋼製ポールと軌道面との接触面積に近づけ、これに低り接触面の応力を実質的に鋼製ポール程度まで低減させることができる。

ミック製ポールの半径との比率が、鋼製ポールを 使用した場合の該比率よりも小さくなるようにし た。

また、内・外側軌道面とセラミック製ポールとの接触面に作用するヘルツ応力が、鋼製ポールを使用した場合の該ヘルツ応力と同程度の値になるように内・外側軌道面の曲率半径を設定した。

[作用]

[実施例]

以下、本発明の実施例を図面に従って記明する。 第1図は、リターンチューブは、外周面に螺 を状の内側軌道面1 a が形成されたねじい螺旋状の内側軌道面2 a が形成されたたれたが 場ががかりがですると、水の循環を引きれた複数のボール3で構成 を状の循環を引きれた複数のボール3で構成された複数のボール3で構成された複数のボール3で構成されたもしたナット2 が軸1 になったいないを動する。このときボール3は、循環路をねじ軸1 によった場まで進むのと端まで進る。 を方向に進み、を通って再び循環路の後端まである。

本実施例のボールねじは、第1 図に示すボールねじにおいて、ボール 3 をセラミック製にすると共に、第2 A 図に示すように、内・外側軌道面 1 a・2 a の曲率半径 R とボール 3 の半径 r との比率 α が 1.05になるように設定したものである。このように 内・外側軌道面 1 a・2 a の曲率半径 R

特期平4-203550(3)

第1図はボールねじの一般的構成を示す斜視図、 を設定することにより、上述したように、ボール 第2A図、第2B図は軌道面の形状を示す断面

第3図、第4図は軌道面とボールとの接触状態 を示す図である。

1:ねじ軸 2:サット

2 a:外侧轨道面 1 a:内侧軌道面

3:ボール

R: 軌道面の曲率半径 r:ボールの半径

σ:ヘルツ応力

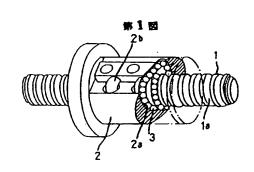
3と内・外側軌道面 la ・2aとの接触面におけ るヘルツ応力が鋼製ポールの場合と同程度になる ため、本実施例のボールねじの寿命は、理論上、 鋼製ポールを使用したボールねじの寿命と同程度 にまで向上する。尚、αの値は理論値を基に、最 適な寿命が得られる値を実験により求める。製作 上の問題を考慮すると、αの下限値は1.03程度と 考えられるから、αの値は1.03~1.10程度になる。 尚、第2A図には、内・外側軌道面1a・2aの 形状をゴシックアーク形状にしたものを示したが、 第2B図に示すようなサーキュラーアーク形状の

[発明の効果]

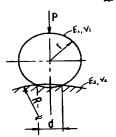
場合でも同様の効果が得られる。

本発明によれば、セラミック製ポールと軌道面 との接触面積が増加し、接触面に作用する応力が 低減されるため、セラミック製ポールを使用した ポールねじの寿命を鋼製ポールを使用したポール ねじの寿命と同程度まで向上させることができる。

4. 図面の簡単な説明



第3图

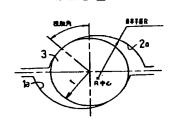


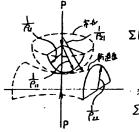
$$d = \sqrt[3]{6 \pi \left(\frac{1 - V_1^2}{\pi E_1} + \frac{1 - V_2^2}{\pi E_2}\right) P \rho}$$

まアリン比

 $P: 9694 \quad \frac{1}{P} = \frac{1}{r} + \frac{1}{R} \left(\frac{264}{2064} \right)$

第2 A 図





$$\sum P = \frac{3}{2} P(\theta_1 + \theta_2) \cdot \left(\frac{1.5 P}{\pi \vee \nu}\right)^{-\frac{3}{2}}$$

EP = P11 + P12 + P21 + P22 (CAB & +)